



AL COMUNE DI SANTA MARIA A MONTE (PI)
SETTORE 5 - TRIBUTI – ECONOMATO – CICLO RIFIUTI E NOTIFICHE
Servizio Tributi
Piazza della Vittoria 47 – 56020 Santa Maria a Monte (PI)
l.spinelli@comune.santamariaamonte.pi.it

DENUNCIA PER IL TRIBUTO COMUNALE RIFIUTI E SERVIZI (TARI)
UTENZA DOMESTICA
(Dichiarazione sostitutiva di certificazione (art. 46 DPR n. 445/2000))

Il/la sottoscritto/a _____
nato/a a _____ il _____
residente in _____ via _____
n° _____ Codice Fiscale _____
eventuale diverso recapito per invio corrispondenza _____
_____.
recapito telefonico _____ e-mail _____.

CHIEDE, A FAR DATA DA _____ LA:

ISCRIZIONE

VARIAZIONE

CESSAZIONE

AGEVOLAZIONE

PER L'IMMOBILE DI SEGUITO SPECIFICATO

Indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario _____

Nominativo del precedente detentore solo in caso di nuova iscrizione _____

Il proprietario dell'immobile sopra indicato dichiara che ha affittato l'immobile al Sig.:

_____ a partire dal _____;

LOCALI SOGGETTI A TARSU	MQ	Categoria Catastale	Riferimenti catastali (obbligatori) ¹
Superficie calpestabile dell'abitazione ²			FGL_____ NUM_____ SUB_____
Superficie delle cantine			FGL_____ NUM_____ SUB_____
Superficie garage			FGL_____ NUM_____ SUB_____
Altro			FGL_____ NUM_____ SUB_____

In caso di nuova iscrizione allegare copia planimetria

¹ dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto o vendita, nel contratto di affitto o nella visura catastale dell'immobile.

² Sono da escludere dal calcolo i balconi e le terrazze aperte, i locali di altezza inferiore a mt. 1,50 e i locali tecnici (p.es. locali caldaia).

* La superficie dichiarata non può essere inferiore all'80% della superficie catastale determinata ai sensi del DPR 138/98 (art. 1, comma 340, L. 311/2004).

A TAL FINE DICHIARA QUANTO SEGUE:

RICHIESTA	MOTIVAZIONE
Nuova iscrizione	<input type="checkbox"/> Per acquisto da
	<input type="checkbox"/> Per locazione da
	<input type="checkbox"/> Per cessata locazione da
	<input type="checkbox"/> Per successione da
	<input type="checkbox"/> Altro
Cancellazione	<input type="checkbox"/> Per vendita a
	<input type="checkbox"/> Per locazione a
	<input type="checkbox"/> Per cessata locazione da
	<input type="checkbox"/> Per decesso
	<input type="checkbox"/> Altro
Sospensione	<input type="checkbox"/> Per lavori a seguito pratica edilizia/DIA n.
	<input type="checkbox"/> Mancato utilizzo (assenza di mobili e distacco delle utenze luce e acqua) Allegare dichiarazione in autocertificazione disponibile presso Ufficio Tributi
	<input type="checkbox"/> Altro
Richiesta agevolazione	<input type="checkbox"/> Per effettuazione compostaggio domestico (riduzione 10% quota variabile)
	<input type="checkbox"/> <u>Abitazione non occupate per almeno 3 mesi (Riduzione 20%)</u>
	<input type="checkbox"/> <u>del 50% nei confronti dei pensionati ultrasessantacinquenni (se maschi) o ultrasessantenni (se femmine), residenti nel Comune, che vivono in coppia, con o senza vincoli di parentela, senza coabitare con altre persone, a condizione che il valore dell'ISEE, calcolato ai sensi della vigente normativa, non sia superiore ad Euro 9.200,00</u>
	<input type="checkbox"/> <u>del 100% nei confronti di pensionati singoli ultrasessantacinquenni (se maschi) o ultrasessantenni (se femmine), residenti nel Comune, che vivono da soli, senza coabitare con altre persone, a condizione che il valore dell'ISEE, calcolato ai sensi della vigente normativa, non sia superiore ad Euro 8.200,00.</u>
	<input type="checkbox"/> <u>- del 50% nei confronti dei nuclei familiari monoreddito composti da quattro o più persone residenti nel Comune, a condizione che il valore dell'ISEE, calcolato ai sensi della vigente normativa, non sia superiore ad Euro 12.500,00. Si considera monoreddito il nucleo familiare che, per la maggior parte dell'anno, percepisce il proprio reddito da un'unica fonte, con esclusione, in ogni caso, del reddito dell'abitazione principale e relative pertinenze;</u>
Cessazione agevolazione	<input type="checkbox"/> <u>del 50% nei confronti dei nuclei familiari dei quali facciano parte soggetti portatori di handicap ai sensi della L. 104/92, in condizioni di assoluta non autosufficienza permanente certificata dal servizio sanitario dell'ASL, purché tali soggetti non siano tenuti presso strutture pubbliche e private, con valore dell'ISEE, calcolato ai sensi della vigente normativa, non superiore ad Euro 12.500,00.</u>
	<input type="checkbox"/> Per effettuazione compostaggio domestico (riduzione 10% quota variabile)
	<input type="checkbox"/> Abitazione non occupate per almeno 3 mesi (Riduzione 20%)

Al fine delle agevolazioni di cui sopra dichiara che il valore ISEE dell'INPS, risultante dall'Attestazione rilasciata il _____ è pari ad Euro_____.

(N.B. Le agevolazioni di cui sopra vengono concesse su istanza dell'utente, da presentarsi ogni anno, entro il termine del 30 settembre, corredata dalla relativa documentazione e ISEE con redditi riferiti all'anno precedente, e valgono per l'intero anno di riferimento.

Ai fine della determinazione dell'agevolazione nel nucleo familiare non vengono computati i collaboratori domestici, le badanti e simili).

"L'agevolazione viene concessa purché il contribuente sia in regola con il pagamento del tributo relativo all'anno precedente."

Che il **numero complessivo delle persone**, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è pari a _____ di cui non residenti _____

(Elenco nominativo occupanti):

Nome _____ Cognome _____ C.F. _____

N.B. Se trattasi di utenza utilizzata come abitazione principale ed intestata a soggetto residente nel Comune, il numero degli occupanti è quello risultante dai registri anagrafici. Nel caso di due o più nuclei familiari conviventi il numero degli occupanti è quello complessivo. Nel caso in cui l'utenza sia occupata anche da soggetti non residenti, il numero complessivo sarà integrato da questi ultimi.

(compilare il riquadro solo se ricorre il caso descritto)

TRASFERIMENTO ALL'INTERNO DEL TERRITORIO COMUNALE da compilarsi in caso di nuova iscrizione e contestuale cessazione di una utenza all'interno del comune di Santa Maria a Monte			
Contestualmente alla nuova iscrizione dell'utenza sopra specificata chiede la cessazione dell'utenza relativa al			
seguinte <u>Immobile</u> : Indirizzo _____ n° _____ Interno _____			
Piano _____ Nominativo del proprietario _____			
DATI CATASTALI IMMOBILE:	CAT _____	FGL _____	NUM _____ SUB _____
	CAT _____	FGL _____	NUM _____ SUB _____
	CAT _____	FGL _____	NUM _____ SUB _____

<input type="checkbox"/> Altre comunicazioni:

Presentazione della denuncia

La denuncia può essere presentata direttamente all'ufficio o inviata per posta, tramite raccomandata A/R, con allegata fotocopia del documento di identità del denunciante, all'Ufficio Tributi del Comune di Santa Maria a Monte – Piazza della Vittoria 47 - 56020 Santa Maria a Monte (PI), con le seguenti scadenze:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** va presentata entro **60 giorni** dall'inizio dell'occupazione o detenzione (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione). L'applicazione o la variazione della tassa decorre dal mese successivo a quello in cui si è verificato il relativo evento.
- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati), di variazione qualora la stessa sia presupposto di una diminuzione della tassa o di sospensione. Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere da mese successivo alla data di presentazione di tale denuncia.
- **Comunicazioni inerenti riduzioni tariffarie:** È applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dal mese successivo.

Per qualunque informazione è possibile contattare l'Ufficio Tributi secondo le seguenti modalità:

❖ Orario apertura al pubblico Ufficio Tributi:	
❖	
Martedì	09:00-13:00 e 15:00-17:00
Giovedì	09:00-13:00 e 15:00-17:00
❖ Tel. 0587/261653 – 261621 – 261625	
E-mail : i.valtriani@comune.santamariaamonte.pi.it	
l.spinelli@comune.santamariaamonte.pi.it	

Ai sensi dell'ART.38, D.P.R. 445 del 28 Dicembre 2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto, ovvero sottoscritta e inviata insieme alla fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'ufficio competente via fax o per via telematica, tramite un incaricato, a mezzo posta oppure a mezzo e-mail.

Ai sensi del Dlgs n.196 del 2003 "Codice in materia di protezione dei dati personali" e del "Regolamento Europeo 2016/679", si informa che il titolare del trattamento è il Comune di S. Maria a Monte. I dati personali raccolti dall'Amministrazione Comunale saranno trattati, anche con mezzi informatici, esclusivamente per il procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Santa Maria a Monte, li _____ / _____ / _____

Firma
